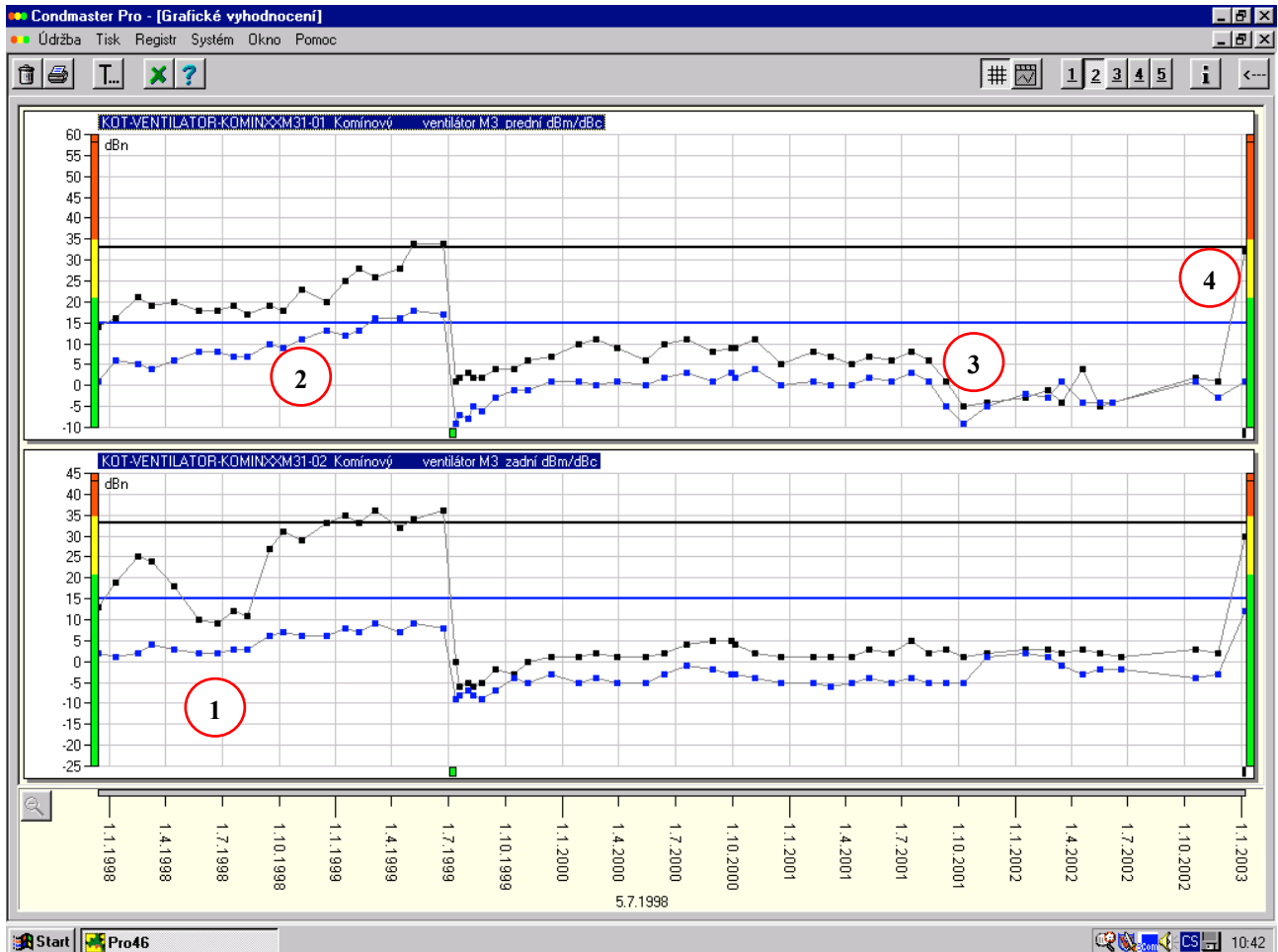


## SLEDOVÁNÍ ZMĚN V TRENDU RÁZOVÝCH PULSŮ LOŽISKA

POUŽITA METODA SPM, TECHNIKA dBm/DBC, RUČNÍ MĚŘICÍ PŘÍSTROJ T2001



OBR.1.: DLOUHODOBÝ TREND ELEKTROMOTORU (POHON VENTILÁTORU)  
HORNÍ GRAF – STRANA HŘÍDELE, SPODNÍ GRAF – VOLNÁ STRANA

- SITUACE 1:** První změna trendu zachycena v lednu 1998. Plánovaná výměna provedena během odstávky v červenci 1999. Dočasný pokles hodnot je způsoben „zaoblením“ hran vady malého rozsahu. Vada se však dále rozvíjí a hodnoty se vrací k původnímu trendu.
- SITUACE 2:** Vada vznikla na ložisku na volné straně (rozdíl hodnot dBm a dBc se zvětšuje). Ložisko na straně hřídele je přetěžováno (zhoršené mazání – současný vzestup hodnot dBm i dBc) právě vlivem vady stroje.
- SITUACE 3:** Dochází k poklesu hodnot rázových pulsů o cca 15 dBsv. To může být způsobeno třemi příčinami:
- chyba měření či měřicího přístroje,
  - ložisko se protáčí a negeneruje rázové pulsy. V takovém režimu je havárie otázkou několika málo hodin,
  - zhoršuje se kontakt mezi domkem a ložiskem, čímž se zvyšuje útlum měřeného signálu. Po nějakém čase tato varianta hrozí havárií – viz situace 4. Toto je pravděpodobně příčinou změny v tomto příkladu.

Z výše uvedených důvodů se doporučuje využívat v software Condmaster Pro i možnost zadání „dolních“ alarmů, tedy hodnot, pod které by měřená hodnota u zdravého stroje neměla klesnout.

- SITUACE 4:** Prudký vzestup měřených hodnot je výjimečný a vyžaduje okamžitou reakci.